

外面樹脂被覆継手

印 PC継手 (ねじ込み式)

2020.03
Vol.9

印PC継手は、印マレブル®
継手(ねじ込み式可鍛鉄製管
継手)の外面を塩化ビニル樹脂
で被覆したねじ込み式の防食
継手です。





誤った使用をした場合、人的被害および物的損害の発生する可能性があります。

適用範囲

流 体：都市ガス、LPガス

温 度：-10℃～40℃

圧 力：0.3MPa未満

適用管種：ポリエチレン被覆鋼管 (JIS G 3469)

硬質塩化ビニル被覆鋼管

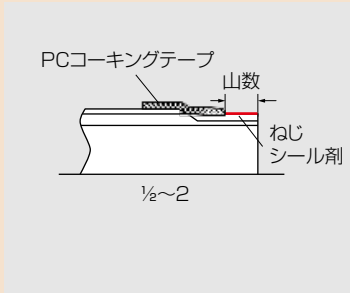
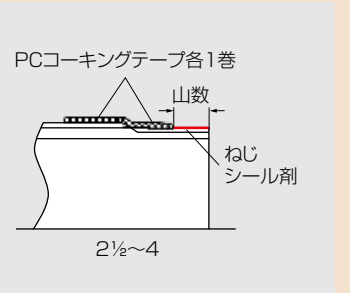
使用箇所：地中埋設配管、建物コンクリート壁貫通配管等



ねじ接合での地中埋設配管および建物コンクリート壁貫通部は、使用できる範囲が法令等により限られるので、法令等に従って使用してください。

施工方法

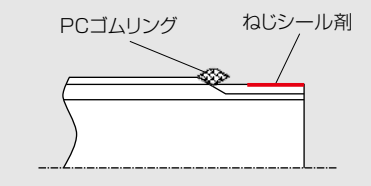
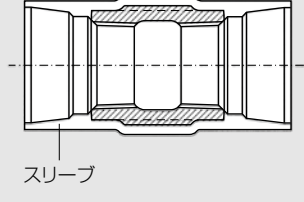
※PCコーキングテープとPCゴムリングは、同梱されておりません。別途お求めください。

工 程	作業方法																															
	PCコーキングテープ方式※																															
鋼管の切断・ ねじ切り	継手の種類に応じた「管の差込み長さ」を考慮に入れた長さで、管を管軸に直角に切断してください。 正しいねじ (JIS B 0203「管用テーパねじ」) を切ってください。そのために、パイプねじ切り機の取扱い、特に刃物の取替え時期、取付け方法、切削油の選択などを適切に行ってください。また、ねじの仕上がり状態を確認してください。																															
鋼管および 継手ねじ部の清掃	管、継手のねじ部に付着している切粉、土砂、水分、油分等をブラシ、ウエス、脱脂洗浄剤等で取り除いてください。 管、継手の内部に異物がいないことを確認してください。																															
水密処理および シール剤塗布	<p>PCコーキングテープをねじ部へ巻き付けます。 PCコーキングテープの巻き付けは、ねじ先端より下表に示す山数あけた位置に、全周にわたりよく押しつけてください。 PCコーキングテープを巻き付けた後、管のねじ部先端にねじシール剤を塗布します。</p> <p>● PCコーキングテープの巻き付け位置</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>PCコーキングテープ 山数 ねじ シール剤 $\frac{1}{2} \sim 2$</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>PCコーキングテープ各1巻 山数 ねじ シール剤 $2\frac{1}{2} \sim 4$</p> </div> </div> <p>● 呼び別PCコーキングテープ長さおよび山数</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>呼び</th> <th>山数</th> <th>テープ長さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$\frac{1}{2}$</td> <td>約4山</td> <td>約7cm</td> </tr> <tr> <td>$\frac{3}{4}$</td> <td>約4山</td> <td>約9cm</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>約4山</td> <td>約11cm</td> </tr> <tr> <td>$1\frac{1}{4}$</td> <td>約4山</td> <td>約14cm</td> </tr> <tr> <td>$1\frac{1}{2}$</td> <td>約4山</td> <td>約16cm</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>約4山</td> <td>約19cm</td> </tr> <tr> <td>$2\frac{1}{2}$</td> <td>約6山</td> <td>約24cm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>約7山</td> <td>約28cm</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>約8山</td> <td>約36cm</td> </tr> </tbody> </table>		呼び	山数	テープ長さ	$\frac{1}{2}$	約4山	約7cm	$\frac{3}{4}$	約4山	約9cm	1	約4山	約11cm	$1\frac{1}{4}$	約4山	約14cm	$1\frac{1}{2}$	約4山	約16cm	2	約4山	約19cm	$2\frac{1}{2}$	約6山	約24cm	3	約7山	約28cm	4	約8山	約36cm
呼び	山数	テープ長さ																														
$\frac{1}{2}$	約4山	約7cm																														
$\frac{3}{4}$	約4山	約9cm																														
1	約4山	約11cm																														
$1\frac{1}{4}$	約4山	約14cm																														
$1\frac{1}{2}$	約4山	約16cm																														
2	約4山	約19cm																														
$2\frac{1}{2}$	約6山	約24cm																														
3	約7山	約28cm																														
4	約8山	約36cm																														
ねじ込み締め付け	<p>手締めでねじ込んでください。 手締め後、外面被覆鋼管用のパイプレンチを用いて下表に示すトルクで締め付けてください。 締め付けた後、はみ出したPCコーキングテープを管と継手スリーブ (継手受口) 端へ指で押さえつけてください。</p> <p>締め付けトルク (N・m)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>呼び</th> <th>$\frac{1}{2}$</th> <th>$\frac{3}{4}$</th> <th>1</th> <th>$1\frac{1}{4}$</th> <th>$1\frac{1}{2}$</th> <th>2</th> <th>$2\frac{1}{2}$</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トルク</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>100</td> <td>120</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>400</td> </tr> </tbody> </table>		呼び	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	4	トルク	40	60	100	120	150	200	250	300	400										
呼び	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	4																							
トルク	40	60	100	120	150	200	250	300	400																							
締め付け後確認	PCコーキングテープがすきまなく充填していることを目視で確認してください。 PC継手の樹脂に割れ等がないことを確認してください。																															

屋外および厨房での使用は可能ですが、下記注意事項を守ってください。守らない場合、漏れの原因となります。



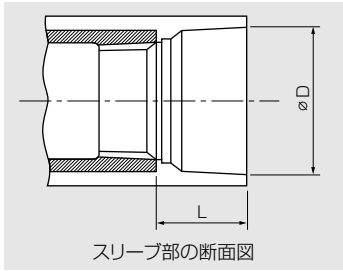
- 注意**
1. 適用温度範囲内であること。
 2. 洗剤や漂白剤等が直接継手にかからないこと。
 3. 継手に塗装をしないこと。
 4. 継手に衝撃が加わらないこと。

作業方法 PCゴムリング方式※	⚠ 注意																				
<p>継手の種類に応じた「管の差込み長さ」を考慮に入れた長さで、管を管軸に直角に切断してください。正しいねじ(JIS B 0203「管用テーパねじ」)を切ってください。そのため、パイプねじ切り機の取扱い、特に刃物の取替え時期、取付け方法、切削油の選択などを適切に行ってください。また、ねじの仕上がり状態を確認してください。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・管の切断、ねじ切りおよびねじ込み作業の詳細は、日本金属継手協会発行の「正しいねじ込み配管の手引」をご参照ください。 ・工具の使用にあたっては、工具メーカーの施工マニュアルに従い、正しい施工を行ってください。 																				
<p>管、継手のねじ部に付着している切粉、土砂、水分、油分等をブラシ、ウエス、脱脂洗浄剤等で取り除いてください。 管、継手の内部に異物がないことを確認してください。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・油、水等が付着していると、シール剤がねじ部に付着しにくくなり、漏れの原因となります。 																				
<p>鋼管のねじ切り上がり部にセットしてください。 PCゴムリングを取り付けた後、管のねじ部先端にねじシール剤を塗布します。</p>  <p>PCゴムリングの方向性はありません。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・使用目的に合ったシール剤を選定してください。使用目的に合わないシール剤を使用すると漏れの原因となります。 																				
<p>PCゴムリングがスムーズに入るように、PCゴムリングの外周全体またはスリーブ(継手受口)内面に石鹸水を塗布してください。 その後手締めでねじ込んでください。 手締め後、外面被覆鋼管用のパイプレンチを用いて下表に示すトルクで締め付けてください。</p> <p>締め付けトルク(N・m)</p> <table border="1" data-bbox="129 1574 906 1637"> <thead> <tr> <th>呼び</th> <th>1/2</th> <th>3/4</th> <th>1</th> <th>1 1/4</th> <th>1 1/2</th> <th>2</th> <th>2 1/2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トルク</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>100</td> <td>120</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>400</td> </tr> </tbody> </table> 	呼び	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	トルク	40	60	100	120	150	200	250	300	400	<ul style="list-style-type: none"> ・石鹸水を塗布しないと、PCゴムリングとスリーブ内径部との摩擦抵抗が大きくなり、PCゴムリングがはみ出して、ねじ部に水や土砂が入る原因となります。 <ul style="list-style-type: none"> ・パイプレンチが継手本体外周部にかかるようにしてください。パイプレンチがスリーブ部分のみにかかる、樹脂破損の原因となります。 ・パイプレンチは外面被覆鋼管用を使用してください。鋼管用を使用した場合、樹脂破損の原因となります。
呼び	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4												
トルク	40	60	100	120	150	200	250	300	400												
<p>PC継手の樹脂に割れ等がないことを確認してください。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・PCコーキングテープが管とスリーブにすきまなく充填されないと、継手内部に水分や土砂が入り、管や継手の発錆の原因となります。 																				

II 形状・寸法

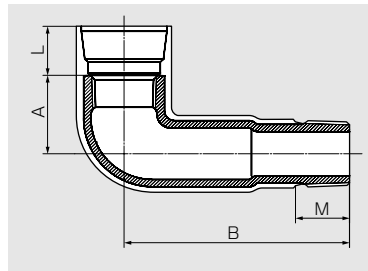
PC継手の端面には塩化ビニルライニング層が突出してスリーブ部を形成しています。

スリーブ部の形状



●めすおすエルボ(PSLL)の形状・寸法

単位:mm



呼び(B)	A	B	L	M
1/2	27	88	20	22
3/4	32	92	20	22
1	38	113	25	28
1 1/4	46	120	25	30
1 1/2	48	123	25	30
2	57	135	26	34

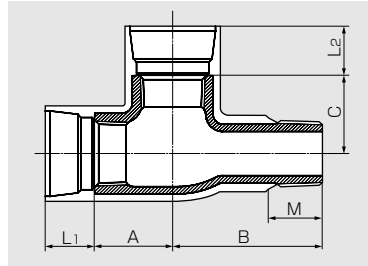
スリーブ部の主要寸法

単位:mm

緒元 呼び(B)	スリーブ 内径寸法 D	スリーブ 長さ L
1/2	29.1	20
3/4	34.9	20
1	42.1	25
1 1/4	50.8	25
1 1/2	56.7	25
2	68.1	26
2 1/2	84.9	27
3	97.8	30
4	123.2	33

●めすおすチー(PST)の形状・寸法

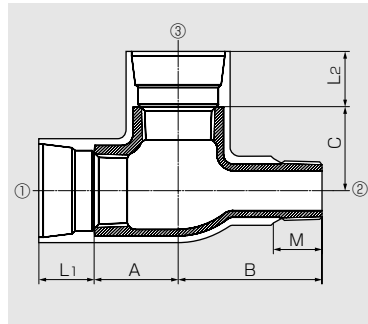
単位:mm



呼び(B)	A	B	C	L ₁	M	L ₂
3/4	32	61	32	20	22	20
1	38	73	38	25	28	25
1 1/4	46	80	46	25	30	25
1 1/2	48	83	48	25	30	25
2	57	96	57	26	34	26
3	78	123	78	30	43	30

●径違いめすおすチー(PST)の形状・寸法

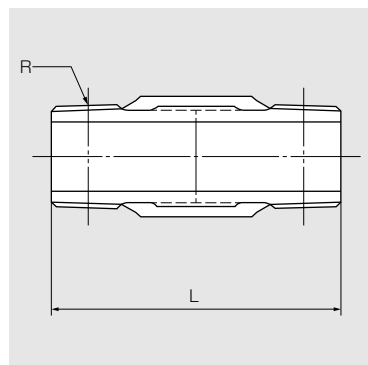
単位:mm



呼び(B)	①×②×③	A	B	C	L ₁	M	L ₂
3/4×1	1×3/4×1	38	65	38	25	22	25
1×1 1/4	1 1/4×1×1 1/4	46	78	46	25	28	25
1 1/4×1 1/2	1 1/2×1 1/4×1 1/2	48	83	48	25	30	25
2×1 1/2	2×2×1 1/2	52	89	55	26	34	25
1 1/2×2	2×1 1/2×2	57	93	57	26	30	26
2×3	3×2×3	78	115	78	30	34	30

●ニップル(PNI)の形状・寸法

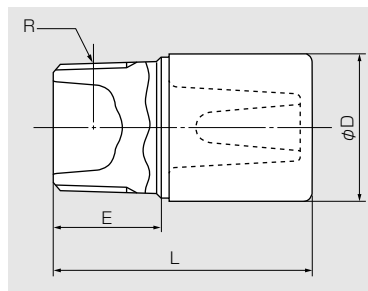
単位:mm



呼び(B)	ねじの呼びR	L
1/2	1/2	75
3/4	3/4	75
1	1	95
1 1/4	1 1/4	100
1 1/2	1 1/2	100
2	2	110
2 1/2	2 1/2	120
3	3	130
4	4	150

●プラグ(PP)の形状・寸法

単位:mm



呼び(B)	ねじの呼びR	L	E	ϕD
1/2	1/2	55	22	25.7
3/4	3/4	56	22	31.2
1	1	67	28	38.0
1 1/4	1 1/4	69	30	46.7
1 1/2	1 1/2	69	30	52.6
2	2	74	35	64.5
3	3	91	43	93.1

■ *めすおすエルボ(ロング形)、めすおすチー(ロング形)、ニップル(ロング形)、径違いめすおすチー(ロング形)およびプラグについては配管時の作業性を考慮し、ねじ込み式可鍛鉄製管継手(JIS B 2301)に規定されている㊦印マレブル®継手とは寸法の異なるものを使用しています。

製作範囲

品名 呼び(B)	エルボ				45° エルボ	チー				ソケット				*ニップル (ロング形)		*めすおす エルボ (ロング形)		*めすおす チー (ロング形)		*プラグ		サービス チー プラグ (Uリング仕様)
	L	L-G	BL	BL-G	BL45-G	T	T-G	BT	BT-G	S	S-G	BS	BS-G	PNI	PNI-G	PSLL	PSLL-G	PST	PST-G	PP	PP-G	ST-P
1/2	●	●			●	●	●			●	●			●	●	●	●			●	●	
3/4	●	●			●	●	●			●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	
1	●	●			●	●	●			●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	
1 1/4	●	●				●	●			●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	
1 1/2	●	●				●	●			●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	
2	●	●				●	●			●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
2 1/2			●	●				●	●			●	●	●	●					●	●	●
3			●	●				●	●			●	●	●	●			●	●	●	●	●
4			●					●				●		●								

品名 呼び(B)	径違いエルボ		径違いチー				径違いソケット			
	RL	RL-G	RT	RT-G	BRT	BRT-G	RS	RS-G	BRS	BRS-G
3/4 × 1/2	●	●	●	●			●	●		
1 × 1/2			●	●			●	●		
1 × 3/4	●	●	●	●			●	●		
1 1/4 × 1/2			●	●			●	●		
1 1/4 × 3/4			●	●			●	●		
1 1/4 × 1	●	●	●	●			●	●		
1 1/2 × 1/2			●	●			●	●		
1 1/2 × 3/4			●	●			●	●		
1 1/2 × 1			●	●			●	●		
1 1/2 × 1 1/4	●	●	●	●			●	●		
2 × 3/4			●	●						
2 × 1			●	●			●	●		
2 × 1 1/4			●	●			●	●		
2 × 1 1/2	●	●	●	●			●	●		
2 1/2 × 2					●	●			●	●
3 × 1									●	
3 × 1 1/4									●	
3 × 1 1/2					●				●	●
3 × 2					●				●	●
3 × 2 1/2									●	●
4 × 1 1/2					●					
4 × 2					●					
4 × 3					●				●	

品名 呼び(B)	①×②×③	*径違いめすおすチー (ロング形)		めすおすチー (Uリング仕様)
		PST	PST-G	PST-U
3/4 × 1	1 × 3/4 × 1	●	●	
1 × 1 1/4	1 1/4 × 1 × 1 1/4	●	●	
1 1/4 × 1 1/2	1 1/2 × 1 1/4 × 1 1/2	●		
2				●
2 × 1 1/4	2 × 2 × 1 1/4			●
2 × 1 1/2	2 × 2 × 1 1/2	●		●
2 × 3	3 × 2 × 3		●	●
1 1/4 × 2	2 × 1 1/4 × 2			●
1 1/2 × 2	2 × 1 1/2 × 2	●		
3				●

品名 呼び径 (A)	ハルブチー	
	PC-VT	PC-VTST
32		●
50	●	●
80		●

品名	PCコーキングテープ	PCゴムリング
	PCTAPE	NPC-RING
サイズ	20—5000	1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4

■ 表中の ● ● ● は、樹脂被覆 ● アイボリー ● 淡緑色を表わします。

■ PST-Uのめねじ側はPCコーキングテープまたはST-Pをご使用ください。(PCゴムリングによる水密仕様ではございません)

■ 呼び4Bのアイテムについては受注生産品ですのでお問い合わせください。

日立金属株式会社

<https://www.hitachi-metals.co.jp>

本社	〒108-8224 東京都港区港南一丁目2番70号(品川シーズンテラス) 東日本配管機器営業部 ☎(03)6774-3520 FAX(03)6774-4348
高崎営業所	〒370-0045 群馬県高崎市東町134番6号(TG高崎ビル) ☎(027)367-1577 FAX(027)202-0478
北日本支店	〒980-0021 宮城県仙台市青葉区中央一丁目6番35号(東京建物仙台ビル) ☎(022)267-0216 FAX(022)266-7891
北海道オフィス	〒001-0018 北海道札幌市北区北十八条西五丁目1番12号(北海道機販株式会社内) ☎(011)806-1786 FAX(011)806-1792
中日本支社	〒450-6036 愛知県名古屋市南中村区名駅一丁目1番4号(JRセントラルタワーズ) ☎(052)551-4138 FAX(052)551-4139
静岡事務所	〒422-8067 静岡県静岡市駿河区南町18番1号(サウスポット静岡) ☎(054)202-1580 FAX(054)202-1588
西日本支社	〒530-6112 大阪府大阪市北区中之島三丁目3番23号(中之島ダイビル) ☎(06)7669-3726 FAX(06)7669-3736
中国支店	〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町2番16号(広島稲荷町第一生命ビル) ☎(082)535-1708 FAX(082)553-0723
九州支店	〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神二丁目14番13号(天神三井ビル) ☎(092)687-5263 FAX(092)687-5266

上記連絡先は変更になる場合もありますので、電話が繋がらない場合は、お手数ですが下記までご連絡をお願いいたします。
日立金属株式会社 ☎0800-500-5055 Tel.(03)6774-3001

- 本カタログの掲載内容は2020年3月現在のものです。
- 本カタログに掲載の商品は改良などのために、仕様、外観、使用方法などを予告なく変更することがあります。ご購入・ご使用前に最新のカタログをご確認ください。最新のカタログは、当社または販売店までお問い合わせください。最新のカタログは、当社ホームページでも閲覧・ダウンロードが可能です。
- 本カタログに掲載してある商品の色は、印刷の関係上、実際と異なる場合があります。
- 本カタログ記載内容の無断転載を禁じます。
- ご不明な点は、当社までお問い合わせください。
- ♻、マレプルは日立金属の登録商標です。
- 誤った使用方法、改造、取扱上の不注意や風水害、地震、雷などの天災および火災、公害(特殊環境)、塩害、戦争、テロなどの不可抗力、その他当社責任と認められない損害には、当社は一切責任を負いません。

取扱店